

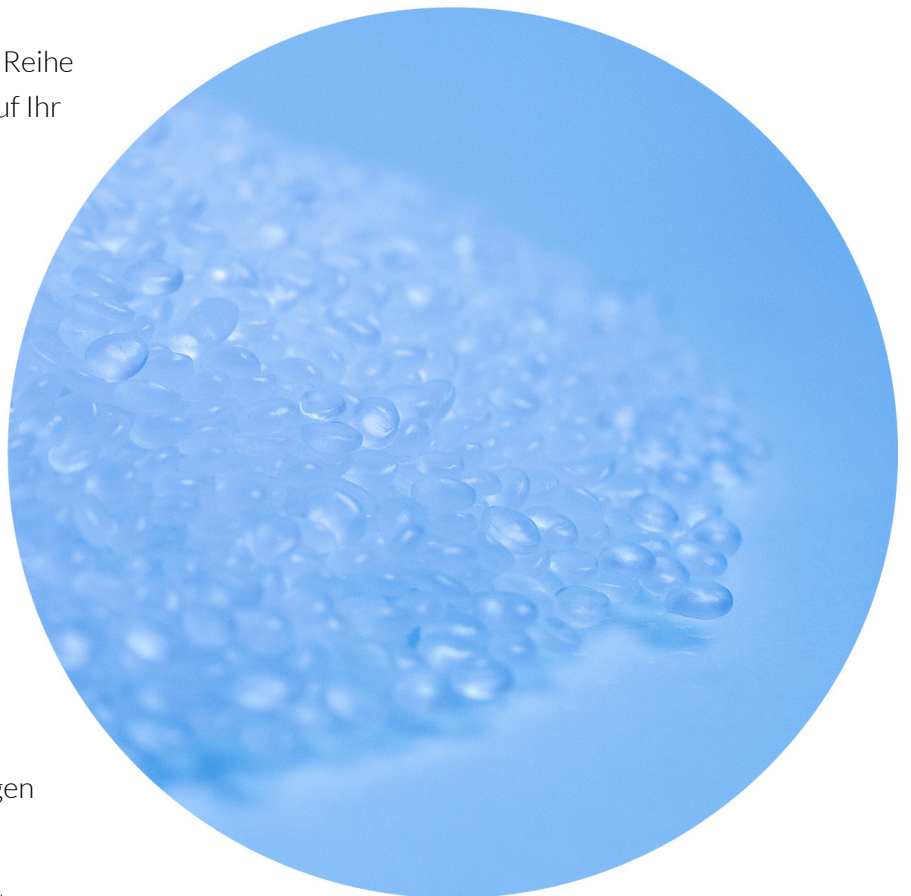
Masterbatches zur Einstellung hoher Transparenz in Polypropylen Homopolymeren (PP-H)



Die Zugabe der PW Nimus MB NU 31 - Reihe bietet folgende Vorteile:

- die Einstellung hoher Transparenz in nahezu jedem PP-H
- Möglichkeiten der Optimierung im Bereich Produktion, Beschaffung und Logistik
 - Steigerung der Produktivität bei Verwendung von gleichem Equipment
 - Verbessertes Erscheinungsbild durch hohe Klarheit und transluzenten Farben ohne optische Aufheller
- Energieeinsparungspotential pro Bauteil durch kürzere Zykluszeiten und geringere Verarbeitungstemperaturen im Vergleich zu Polypropylen Randomcopolymeren (PP-R)

Die PW Nimus Masterbatches der NU 31 - Reihe werden entsprechend Ihrer Spezifikation auf Ihr Polymer abgestimmt. Dadurch erreichen Sie eine ausgezeichnete Kompatibilität mit Ihrem Grundwerkstoff und die bestmögliche Homogenität der eingesetzten Kunststoffe. Dieser Ansatz ermöglicht die Einstellung einer hervorragenden Transparenz, wie sie normalerweise nur bei amorphen glasähnlichen Kunststoffen erzielt wird. Die Anwendungen beschränken sich nicht mehr nur auf Verpackungen im Bereich Lebensmittel sondern können auch in technischen Bauteilen mit ästhetischen Anforderungen oder in Medizinanwendungen mit spezifischen Zulassungen¹ liegen.

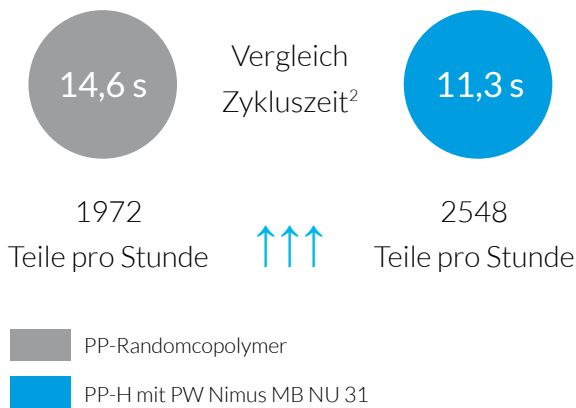


¹ Konformitätserklärungen im Bereich Lebensmittel und medizinische Anwendungen können auf Anfrage erstellt werden.

Reduktion der Materialkosten um bis zu 20% im Vergleich zu transparentem PP-R

Durch die genaue Abstimmung von PW Nimus Masterbatches der NU 31 - Reihe in Ihrem Grundwerkstoff sind die Verarbeitungsmethoden nicht mehr nur auf [Spritzgussanwendungen](#) beschränkt sondern können auf [Thermo- und Blasformprozesse](#) erweitert werden. Es ist möglich größere Wandstärken für dickwandige Bauteile zu realisieren.

Steigerung der Produktivität



Mit PW Nimus MB NU 31 Masterbatches kann durch exakte Anpassung eine [Steigerung der Produktivität um bis zu 25%](#) erreicht werden.

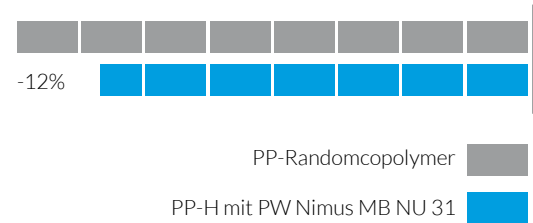
² Berechnung auf Basis von Produktionsversuchen mit einer Netstal Synergy 5000 und einer 8-fach Kavität bei 20°C Werkzeugtemperatur

Genauere Abstimmung der Eigenschaften



Durch die passgenaue Abstimmung der einzelnen Eigenschaften zueinander, ist eine [bestmögliche Homogenität bei höchster Kompatibilität](#) gewährleistet.

Optimierung der Zykluszeit

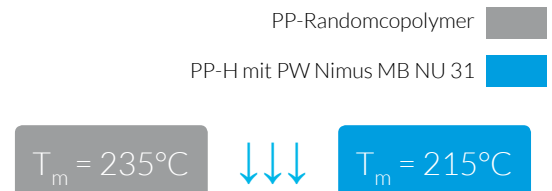


Durch die verbesserten Prozessbedingungen, wie

- höhere Einspritz- und Dosiergeschwindigkeiten
- niedrigere Zylinder- und Schmelzetemperaturen
- verbessertes Fließverhalten
- höhere Kristallisationstemperatur

erreichen Sie eine [Reduktion der Zykluszeit von bis zu 12%](#) im Vergleich zu PP-Randomcopolymeren.

Verbesserte Prozessbedingungen



Durch die niedrigen Zylindertemperaturen werden effizientere Energieausnutzung durch Scherung, materialschonenderes Aufschmelzverhalten und dadurch [verbesserte Organoleptik](#) erreicht.

Unser Service für Sie umfasst:

- kostenfreie Erstberatung
- Unterstützung bei der Optimierung von Produktionsprozessen
- Individuelle Anpassung der Werkstoffe zueinander
- Erstellung technischer Dokumentation und
- Berechnung der Einsparungspotentiale